

长春市计量检定测试技术研究院

检 定 证 书

证书编号: YL1221000088 号

送 检 单 位: 吉林省肿瘤医院 (高新院区)
计 量 器 具 名 称: 血压计
型 号 / 规 格: 见第三页
出 厂 编 号: 见第三页
制 造 单 位: 见第三页
检 定 依 据: JJG 270—2008 血压计和血压表检定规程
检 定 结 论: 合格

血压计
b2 台

(检定专用章)

批准人: 姜维水
核验员: 李黎辉
检定员: 张跃东

检定日期 2021 年 05 月 31 日
有效期至 2021 年 11 月 30 日

计量检定机构授权证书号: (吉)法计(2020)001号
地 址: 长春市硅谷大街928号
邮 编: 130012

电 话: (0431) 86936700
传 真: (0431) 86936698
E-mail: cc_jly@163.com



YL1221000088

证书编号: YL1221000088

1. 计量标准考核证书号: [2006]吉量标法证字第001065号

2. 社会公用计量标准证书号: [2006]长质社量标法证字第001065号

3. 检定所使用的主要计量标准器具:

名称及 本院编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	检定/校准单位 及证书号	有效期至
智能数字压力校 验仪 04-165	(0 ~ 40)kPa	0.05级	长春市计量检定测试 技术研究院 YB0920000175	2021-12-18

4. 检定地点: 1F器械科

5. 环境条件:

温度: 23.1 °C

相对湿度: 42.3 %

其它: /

注: 我院仅对加盖“长春市计量检定测试技术研究院检定专用章”的完整证书负责

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2192	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5040	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5156	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5086	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	4548	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

内一物
16F

订急修

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5042	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

用 水 印 的

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	4796	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	4782	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

用 水 印 的

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1778	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

故 三

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	6616	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

故 三

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1908	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

甲级二

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	7284	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1372	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

甲级二

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5551	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2092	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

甲级二

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2090	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1214	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1488	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8590	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8570	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

改一、改四

工棚书第

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2190	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1434	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1736	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1374	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1962	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

甲项-

乙五

丙外
10东

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1734	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

甲项

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1664	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5190	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

丙-甲二

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5188	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

丙-甲二

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2194	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

乙项 870

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1852	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	0464	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	4788	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	0957	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1854	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

TCU

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1478	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

孔板三科

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1466	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

孔板三

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1382	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

孔三

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5142	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5154	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	4790	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

综合

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1672	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

综合

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8490	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.2

综合

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5086	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

重

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5656	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

腹二

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2066	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2012	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1966	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	2064	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1776	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

手

手

手

手

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1786	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1884	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1790	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1780	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1782	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8578	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8572	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8582	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	8498	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5168	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

内五19F

丙-199-15F

证书编号: YL1221000088

检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	5160	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

内附-15F

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40)kPa	1752	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

综合和

此证共计62台

以下空白